

Универсальные горизонтальные фрезерные станки – это те которые имеют поворотную плиту. Эта плита имеет возможность проворачиваться и устанавливать рабочий стол под любым необходимым углом.

Такие фрезерные станки могут быть цилиндрическими, дисковыми, а также торцовыми.

Они бывают разных размеров с учетом того, что чем больше обрабатываемая площадь, тем большего размера должен быть сам станок и его рабочий стол.

Горизонтальные станки имеют отличие от универсальных, они не имеют возможности поворачиваться вдоль вертикальной оси.

Фрезерные станки имеют в станине коробку скорости, а коробка подач удачно расположена в консоли.

Горизонтальный станок имеет горизонтальное расположение фрезы и ее оси вращения, а вертикальный – имеет вертикальную ось.

Горизонтально-фрезерные станки используют для широкого спектра работ, но основная их специализация – это обработка плоскостей.

Они делают возможным обработку винтовых канавок цилиндрических поверхностей. При этом используется делительная головка.

Горизонтальные станки аналогичны с универсально-фрезерными, отличие только в способности поворота стола.

Такие станки имеют особенность, горизонтальный шпиндель, а также движения: продольное, поперечное и вертикальное. Эти станки делятся на: простые и универсальные. У универсального горизонтального станка есть особенность – рабочий стол, кроме стандартных перемещений имеет возможность проворачиваться и по вертикальной оси, каждая сторона до 45°. Чтобы установить стол на необходимый угол к оси, между салазками станка и рабочим столом есть поворотная часть, по которой нанесены деления в градусах.

Современные станки могут быть с механической и гидравлической подачей стола. Положительной стороной гидравлического механизма является плавность регулировки величины подачи.

