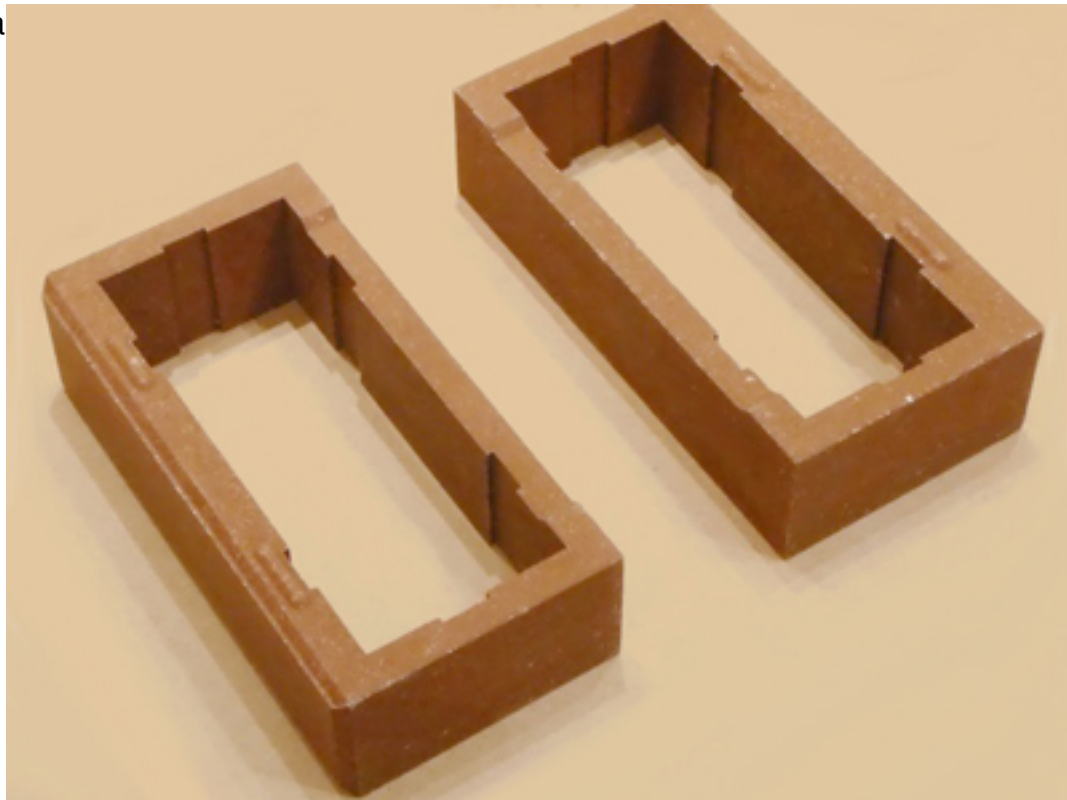


Название бизнес-проекта



Организация производства пустотелых блоков для новой технологии устройства **СТЕНОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

-
блочно-монолитная
строительная система

Описание бизнес идеи, бизнес-проекта

В основе проекта лежит система строительства с применением **несъемной опалубки**.

Основным компонентом строительной системы являются **стеновые блоки**, позволяющие сформировать стены различных размеров и конфигурации.

Запуск **производства стеновых блоков** позволит применить в строительной отрасли новую технологию - устройство **блочно-монолитной** **СТЕНО**
ВОЙ КОНСТРУКЦИИ
с готовым фасадом.

Основные элементы **СТЕНОВОЙ КОНСТРУКЦИИ** - блоки **несъемной опалубки**, которые заполняются теплоизоляционным, конструкционно-теплоизоляционным и конструкционным бетоном. При этом наружные стены не требуют дополнительного утепления, а толщина стены определяется проектом.

Цель бизнеса или проекта

- строительство производства пустотелых **лицевых блоков** с годовой производительностью до 15 млн. шт.
- обеспечить реализацию всего объема выпуска продукции за счет продаж в Украине, странах СНГ и дальнего зарубежья
- продажа технологии устройства стен с помощью блочно-монолитной **несъемной опалубки**
- выйти на уровень продаж с получением чистой прибыли в размере не мене 700 000 долл. в год

Краткое описание рынка и возможностей

Сферой применения новой технологии могут быть любые ограждающие конструкции:

- фасадные и внутренние стены, внутренние перегородки
- декоративный цоколь зданий
- устройство заборов, оград с декоративным цветным оформлением

Потребность строительного рынка в данной продукции соизмерима с существующим

потреблением строительных материалов для конструктивного строительства: блоков, кирпича, монолита, так как новая строительная система призвана заменить эти материалы и традиционные строительные системы, а также более дорогие и трудоемкие процессы в строительстве с использованием этих материалов.

В первую очередь, данная *строительная технология* применима во всех видах малоэтажного строительства: дома, коттеджи, таунхаусы, склады, магазины, постройки промышленного и хозяйственного назначения. С некоторым изменением габаритных размеров конструкции (350×70×88) возможно применение технологии и в высотном строительстве.

Ежегодно в Киеве сдается готового жилья порядка 1,2-1,5 млн. кв.м.

Таким образом, с запуском первого производства **СТЕНОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ** по новой *строительной технологии* объем выпуска покроет потребность только до 10-12% строящегося жилья.

Применение данного производства **СТЕНОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ** составит серьезную конкуренцию существующей *технологии строительства* и блочной конструкции устройства стен: кирпичи, пеноблоки, газо-керамзитовые блоки, сэндвич-панели, Paroterm, монолитная стеновая система типа Velox, и позволит занять в сегменте строительства до 10% объемов.

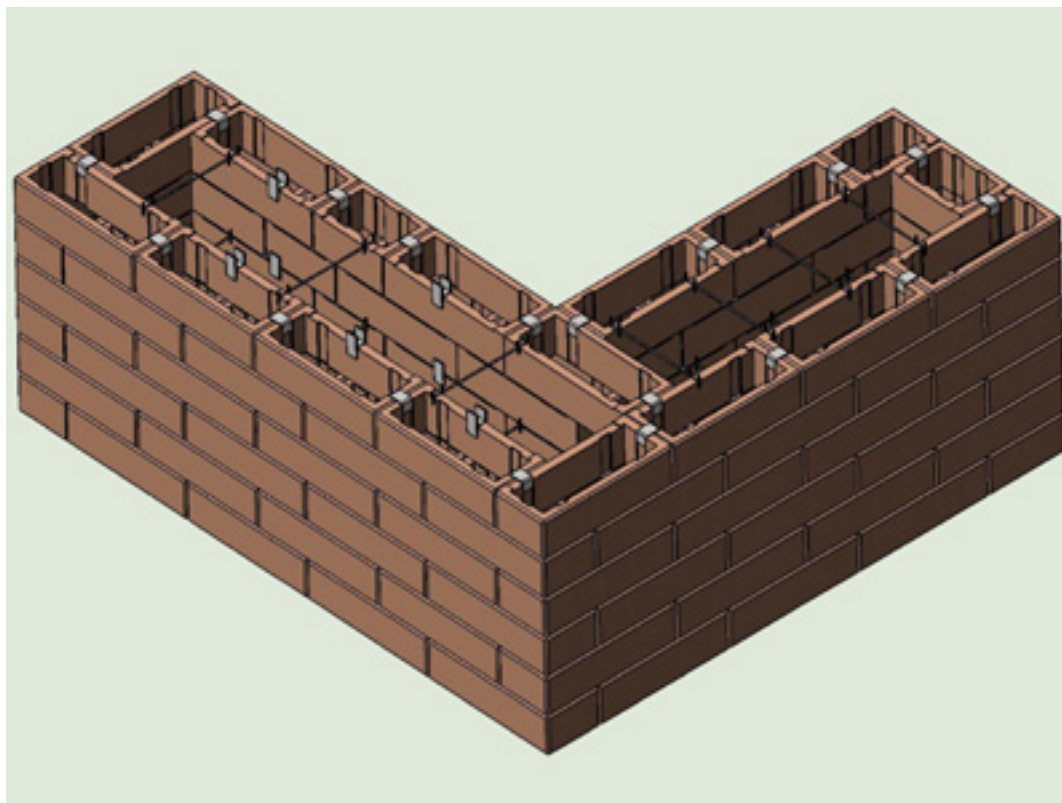
Описание проблемы

Создание эффективной строительной **блочно-монолитной** системы для малоэтажного строительства.

Фасадные стены и ограждающие конструкции зданий и сооружений являются самыми дорогостоящими этапами в строительстве. В процессе эксплуатации к **СТЕНОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ**

предъявляются высокие требования по морозостойкости, теплоспротивлению, водостойкости, паропроницаемости, механическому сопротивлению на сжатие, сдвиг, изгиб. В связи с этим конструкция стен представляет собой многослойную конструкцию, где каждый слой выполняет свою функцию в соответствии с вышеуказанными требованиями. Таким образом, в устройстве «пирога» стены технологи вынуждены применять одновременно органические, неорганические и минеральные материалы - зачастую в ущерб экологии и здоровью людей.

Описание решения



Оригинальность технологического решения заключается в совмещении двух известных и широко применяемых *строительных технологий*, а также в запроектированной конструкции **стенового блока**.

Изготовление высокопрочного несущего **стенового блока** осуществляется методом гиперпрессования. При применении в качестве утеплителя стен **стеновой блок**

заполняется легким или ячеистым бетоном.

Самым привлекательным в **блочно-монолитной** строительной системе является возможность возведения

СТЕНОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

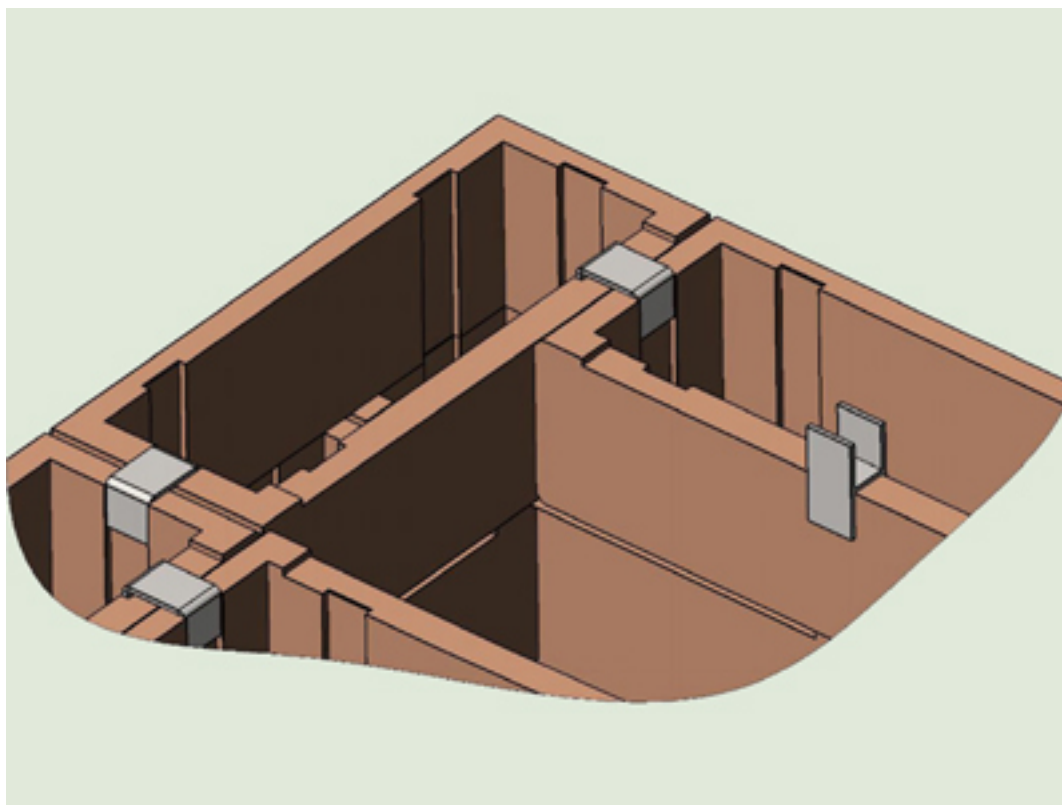
с оформлением одновременно готового фасада, что значительно сокращает сроки строительства.

Из расчета стоимости 1 кв.м фасадной стены с наружной отделкой **блочно-монолитная** технология является самой экономически выгодной по отношению к распространенным строительным системам: блочная (заполнение блоком, кирпичом), монолит в съемную или

несъемную опалубку

, каркасная технология.

Преимущества проекта и рыночные возможности



Одно из основных преимуществ новой строительной системы - это возможность

выполнять строительный процесс возведения ограждающих

СТЕНОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

по принципу «легко», без раствора, с помощью технологического крепления, с последующей заливкой собранных стен легкими, ячеистыми бетонами плотностью от 200 кг/куб. м.

Данная *технология строительства* позволяет использовать в процессе строительства не квалификационную рабочую силу, а индивидуальному застройщику выполнить работы собственными силами.

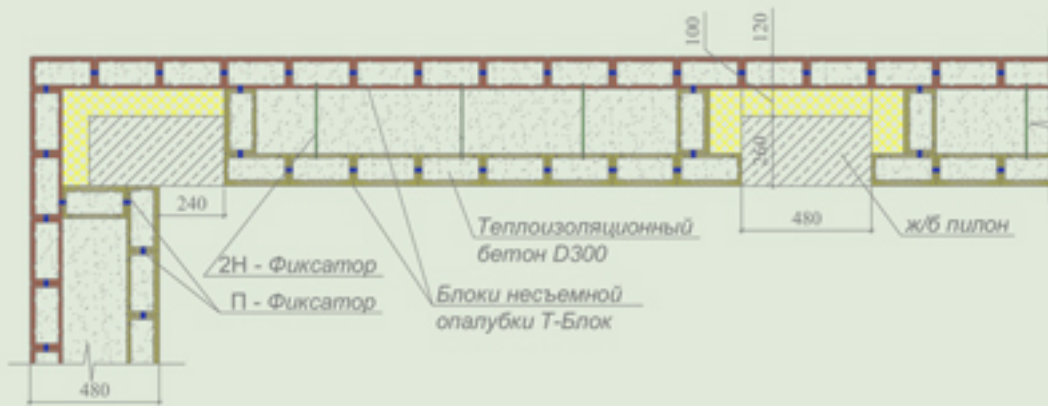
Конструкция **стенового блока** предусматривает выполнение требований к механической прочности, морозостойкости, теплофизическим свойствам, эстетический вид, разнообразие архитектурных возможностей и многообразие цвета.

Применение новой **блочно-монолитной** системы значительно уменьшит номенклатуру и объемы применяемых в настоящее время материалов для устройства и отделки стен, позволит наполовину механизировать процессы строительства.

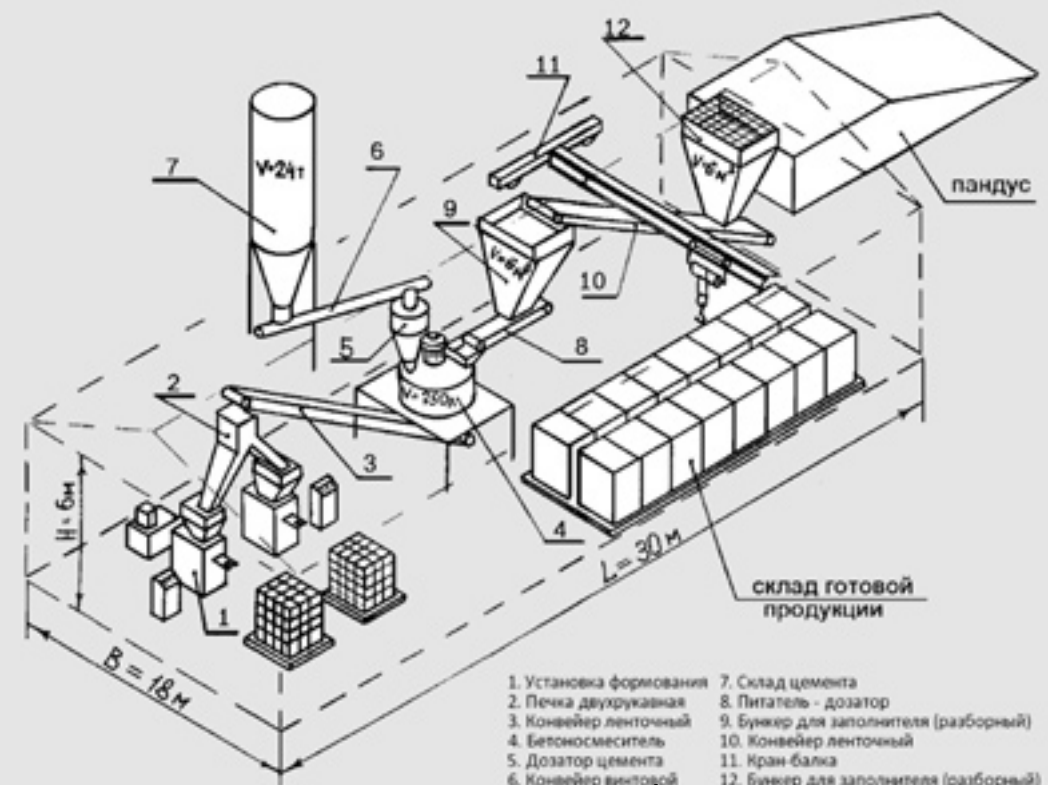
Конструкция стен по новой **блочно-монолитной** технологии обеспечивает одно из самых главных требований - достаточный коэффициент теплосопротивления. При толщине стен 360 мм, $K_{тс}=3,2$, при толщине 480 мм - $K_{тс}=4,0$.

$K_{тс}$
=4,0.

Пример устройства наружной стены
 вид сверху



~~Основная особенность технологии - отсутствие необходимости использования железобетонных конструкций~~



~~В процессе производства используются следующие материалы: цемент, песок, гравий, вода, электричество, топливо. Основные затраты на материалы и энергию составляют 70% от общей стоимости производства. Цена готовых изделий составляет 150 руб./шт. Себестоимость производства - 100 руб./шт. Расчетный срок окупаемости - 3 года. Инвестиционные затраты - 5000 руб. Прогнозируемый объем продаж - 10000 шт./год.~~

Убыток от продаж (с учетом НДС, акцизов и аналогичных платежей)

